

FACADE SYSTEM

2210

LEPICÍ STĚRKA STANDARD

Dřívější název: 115



PRO SNADNÉ VYTVOŘENÍ ZÁKLADNÍ VRSTVY ZATEPLENÍ

Ekonomické řešení fasád rodinných i bytových domů

Lepicí a stěrková hmota pro izolantu na bázi EPS i MW v zateplovacích systémech (ETICS) Cemixtherm s výbornou přídružností k minerálním podkladům. Lze použít také jako vyrovnávací stěrku pro vytváření nových podkladů pod finální omítky. Pro překrytí problematických míst zdiva nebo běžných omítek s vložením výztužné tkaniny.



Exterier: stěna + strop

Interiér: stěna + strop

Pro ruční zpracování

Oblast použití

Vhodné pro lepení a stěrkování zateplovacích systému Cemixtherm.

Pro stěrkování pórabetonu a tepelných izolantů.

Pro překrytí problematických míst zdiva nebo běžných omítek.

Pro soklové části domu.

Podklad pro tenkovrstvé finální omítky.

EN 998-1

GP CSIV ,Wc1 ,

Národní norma

Splňuje technická kritéria směrnice EAD pro ETICS

PODMÍNKY PŘI ZPRACOVÁNÍ



Teplota pro zpracování (min.)

5 °C

Teplota pro zpracování (max.)

30 °C

Povětrnostní podmínky

Vysoká vlhkost vzduchu a nízké teploty mohou negativně ovlivnit zrání a prodloužit tuhnutí materiálu. Při zpracování se vyhněte přímým negativním účinkům slunce, tepla, vlhka a průvanu. Chraňte před mrazem a deštěm. Je zakázáno přímé zahřívání materiálu.

ZPRACOVÁNÍ

Požadavky na podklad

Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnomořně nasákový. Povrch nesmí být zmrzlý, nebo vodooodpudivý. Podklad musí být objemově stabilní a musí mít požadovanou rovinnost.

Příprava podkladu

V závislosti na nasákovosti podkladu a klimatických podmínek je potřeba: Na savé podklady použít penetraci Cemix 2613, hladké podklady zdrsnit nebo použít kontaktní můstek Cemix 2620, případně Cemix 8040. V případě nestandardních podkladů upravit vhodnou metodou pro dosažení požadovaných vlastností. Nerovnosti podkladu vyrovnat vhodnými materiály Cemix a nechat vyschnout a vyrázt. Podklad musí vyhovovat platným předpisům, normám, respektive doporučením výrobce materiálů.

Příprava směsi

Materiál připravte vsypáním suché směsi do předepsaného množství vody a jejím smícháním. K rozmíchání směsi použijte pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008. Smíchání proveděte pomocí pomaluběžného vrtulového míšidla. Rozmíchejte na homogenní směs bez hrudek, nechte odležet. Poté opět znova krátce promíchejte. Při strojním zpracování použijte vhodné strojní zařízení.

Spotřeba vody



| Množství | Litr (min.) | Litr (max.) |
|----------|-------------|-------------|
| 25 kg | 6 L | 7,5 L |
| 1 kg | 0,24 L | 0,3 L |

Míchání



Doba míchání

5 min

Rychlosť otáčky/min.

800

Odstoj

3 min

Pokyny pro zpracování

Lepení izolantu: Tepelná izolace z minerální vlny se nejdříve v místech lepení přestérkuje tenkou vrstvou (lepicí hmota se vetře do povrchu izolace) a na ni se bezprostředně poté nanese požadované množství lepicí hmoty. Lepicí hmota se nanáší na rub izolační desky, buď jako souvislý pás po obvodu a nejméně tři terče uprostřed, nebo celoplošně zubovým hladitkem. Při celoplošném lepení se hmota nanáší zubovým hladitkem; výška zuba hladítka se volí podle rovinosti podkladu (min. 10 mm pro ideálně rovný podklad). V případě minerální vlny s kolmým vláknem (lamely) nanášejte lepicí hmotu vždy celoplošně! Při strojním zpracování je možné nanášet lepicí hmotu i na podkladní plochu hadovitě tak, aby rozteč byla cca 200 mm. Na takto nanesenou lepicí hmotu lepte tepelněizolační desky. Doba aktivní lepivosti je cca 20 minut, proto nanášejte hmotu pouze na takovou plochu, kterou bezpečně během této doby obložíte. Minimální plocha lepení musí splňovat požadavky předepsané výrobcem tepelněizolačního systému a odvijí se od způsobu lepení a mechanického kotvení tepelněizolačních desek. Systém lepení a stěrkování je podrobně popsán v technologických předpisech pro provádění zateplovacích systémů Cemix.

Vytváření základní vrstvy: Před prováděním základní vrstvy se do lepicí hmoty osadí určené rohové, ukončovací, napojovací, dilatační lišty a zesilující výztužení (u rohů otvorů, v místě styku různých izolantů atd.) Na povrch izolačních desek se nanese stěrková hmota v předepsané tloušťce, do srovnané vrstvy se vtlačí armovací síťovina, překryje se a vyrovná další vrstvou hmoty. Celková doporučená tloušťka výztužné vrstvy je 3 mm. Výztužná síť musí být uložena v 1/2 až 1/3 tloušťky výztužné vrstvy od vnějšího povrchu a překryta min. 1 mm vrstvou. Po konečném vyrovnání výztužné vrstvy nesmí být armovací síť obnažena (ani po přebroušení případných nerovností). Takto připravený podklad slouží pro nanesení vrchní omítky.

Spotřeba na lepení isolantu : 4,0 - 6,0 kg/m²

Spotřeba na stěrkování základní vrstvy : 3,0 - 6,0 kg/m²

Tloušťka vrstvy



| | |
|----------------------------|------|
| Maximální tloušťka vrstvy | 5 mm |
| Doporučená tloušťka vrstvy | 3 mm |
| Minimální tloušťka vrstvy | 2 mm |

Spotřeba



| Spotřeba od | Spotřeba do | Spotřeba materiálu v měrné jednotce |
|-------------|-------------|-------------------------------------|
| 7 | 12 | kg/m ² |

Vydatnost

| Spotřeba materiálu | v | Jednotka | Vydatnost |
|-----------------------|--------|---------------------------|---------------------|
| 25 kg lepení | bodově | lepení bodově | 5,2 m ² |
| 25 kg základní vrstva | 3 mm | provedení základní vrstvy | 6,25 m ² |

Zpracovatelnost



180 min

Ošetření po aplikaci

Po aplikaci je třeba se vyhnout přímým negativním účinkům slunce, tepla, vlhka a průvanu. Chraňte před mrazem a deštěm. Je zakázáno přímé zahřívání povrchu.

Pokyny k nástrojům a čištění

Okamžitě po ukončení prací umyjte vodou. Zaschlé zbytky očistěte mechanicky.

DOPORUČENÉ SYSTÉMOVÉ VÝROBKY

2412 VÝZTUŽNÁ TKANINA VS 160 A

2413 VÝZTUŽNÁ TKANINA VS 145 B

2610 PENETRACE PROBARVENÁ

Zabraňuje prosvítání podkladu

2613 PENETRACE ZÁKLADNÍ

Reguluje nasákovost, zvyšuje přilnavost

2721 SILIKONOVÁ OMÍTKA

2723 AKRYLÁTOVÁ OMÍTKA

2790 MOZAIKOVÁ OMÍTKA

Pro soklové části

TECHNICKÉ ÚDAJE

| Hlavní pojivo | Šedý cement |
|--|--|
| Vyrobeno z materiálu | Minerální plnivo, cement, redispersibilní polymer a další speciální přísady zlepšující zpracovatelské a užitné vlastnosti malty. |
| Třída reakce na oheň | A1 |
| Maximální velikost zrna v mm | 0,7 |
| Přídržnost při uložení za sucha k izolačnímu materiálu v N/mm ² | 0,08 |
| Přilnavost po uložení v suchu v N/mm ² | 0,25 |
| Přídržnost po uložení v mokru a po 2h sušení v N/mm ² | 0,08 |
| Přídržnost po uložení v mokru a po 7h sušení v N/mm ² | 0,25 |
| Trvanlivost | min. 10 cyklů - zkouška mrazuvzdornosti dle ČSN 72 2452 |
| Tepelná vodivost λ v W/(m.K) | 0,49 |
| Faktor difúzního odporu pro vodní páru (μ) | 18 |



| Pro trhy | CZ/SK/AT | CZ/SK/AT |
|---------------------------|---------------|---------------|
| Délka bez obalu | | 100 mm |
| Barva | šedá | šedá |
| Netto hmotnost | 25 kg | 25 kg |
| Druh balení | Pytel | Pytel |
| Materiál obalu | PE | Papír |
| GTIN (EAN) | 9005561100122 | 9005561101204 |
| Množství na paletě | 48 | 48 |
| Hmotnost na paletě | 1 200 kg | 1 200 kg |
| Skladovatelnost | 24 m. | 12 m. |

| Druh balení | Materiál obalu | Podmínky skladování |
|--------------------|-----------------------|--|
| Pytel | PE | Skladování v originálních uzavřených obalech, Chraňte před poničením |
| Pytel | Papír | Uchovávejte v suchu, Skladování v originálních uzavřených obalech |

Služby

Služby na vyžádání u našich obchodně-technických zástupců:
 Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servis.
 Poradenská a servisní služba, odtrhové zkoušky, odběr vzorků ze zdiva a jejich hodnocení na obsah vlhkosti a salinity.
 Při všech nejasnostech ohledně zpracování, přípravy podkladu či konstrukčních zvláštnostech žádejte konzultaci.

Likvidace materiálu (odpadu)

Nespotřebované zbytky nevylévejte do kanalizace.
 Nespotřebované zbytky smíchejte s vodou a nechte ztuhnout.
 Poté zlikvidujte jako stavební odpad v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy.

Likvidace obalů

Kontaminované obaly likvidujte jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list). Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k recyklaci. Nesmí se likvidovat společně s komunálním odpadem. Obal likvidujte v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy.

Kvalita

Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích.

Poznámky

Dodržujte závazné předpisy, pracovní postupy a platné normy.
 Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřípustné.

Právní upozornění

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá přímému vlivu výrobce, neodpovídá výrobce za škody způsobené chybou použitím či zpracováním výrobku.
 V případě pochybností ohledně způsobu použití či zpracování výrobku doporučujeme vyžádat si informace od našich obchodně-technických zástupců.
 Výrobce si vyhrazuje právo na změnu technického listu v případě potřeby jeho aktualizace.
 Vydáním nového technického listu se ruší a nahrazuje vydání předchozí.
 Aktuální znění technických listů, informace o produktech a službách i všeobecné obchodní podmínky výrobce jsou dostupné na www.cemix.cz.