

CONSTRUCTION SYSTEM

**1600****ANTI-KOROZNÍ NÁTĚŘ**

Dřívější název: 141



## JEDNOSLOŽKOVÝ A RYCHLESCHNOUCÍ

### Spolehlivá antikorozní ochrana ocelové výztuže

Rychleschnoucí už po 1 hod.: Pro rychlý postup prací.

Snadná aplikace v jedné vrstvě.

Ochranný nátěr výztuže proti korozi. Pro opravy železobetonu.

Vysoká ochrana proti pronikání vody a chloridů.

S inhibitory koroze: Ošetřená výztuž může zůstat odhalená až 4 týdny pro následnou aplikaci malt.

Na cementové bázi: S vynikající přilnavostí k oceli a betonu.

Jednosložkový: stačí přidat pouze vodu.



Exteriér: podlaha + stěna + strop

Interiér: podlaha + stěna + strop

Pro ruční zpracování

#### Oblast použití

Pro ochranu proti korozi všech kovových částí při sanaci železobetonových konstrukcí. Ochrana výztuže při nedostatečném krytí.

Pro sekundární ochranu kovové výztuže v betonových konstrukcích.

#### Národní norma

ČSN EN 1504-7 Ochrana výztuže proti korozi, dle zásad 11, metod 11.1

## PODMÍNKY PŘI ZPRACOVÁNÍ



#### Teplota pro zpracování (min.)

5 °C

#### Teplota pro zpracování (max.)

30 °C

#### Povětrnostní podmínky

Vysoká vlhkost vzduchu a nízké teploty mohou negativně ovlivnit zrání a prodloužit tuhnutí materiálu. Při zpracování se vyhněte přímým negativním účinkům slunce, tepla, vlhka a průvanu. Chraňte před mrazem a deštěm. Je zakázáno přímé zahřívání materiálu.

## ZPRACOVÁNÍ

#### Požadavky na podklad

Podklad (ocel) musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu. Musí být dostatečně suchý. Povrch nesmí být zmrzlý.

V případě větší degradace podkladu, doporučujeme prohlédnutí konzultaci podkladu se statikem.

#### Příprava podkladu

Na veškeré zkorodované oceli, odstraňte volné části a korozní vrstvy. Ocel vyčistěte do stříbřitého lesku (Sa 2). Zvláštní pozornost věnujte zadní straně odhalené výztuže. Doporučujeme použití vysokotlakého očištění, či opískování. V případě, že z technických důvodů toto není možné použít, je nutné výztuž pečlivě očistit mechanicky (např. ocelovým kartáčem). V místech, kde došlo ke korozi vlivem působení chloridů, ocel bezprostředně po očištění opláchněte tlakovou vodou, aby došlo k odstranění všech pozůstalých korozivních látek.

## Příprava směsi

Směs připravte smícháním nejdříve 2/3 suché složky s plným objemem záměsové vody. Míchejte po dobu 2 min. a poté za stálého míchání přidávejte zbývající část suché složky a míchejte po dobu 3 min. do požadované konzistence. Rozmíchejte na homogenní směs bez hrudek. Směs nechejte odležet. Poté opět znovu krátce promíchejte. K míchání použijte pomaluběžné vrtulové míchadlo s max. 800 ot./min. K rozmíchání směsi je použijte pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.

## Spotřeba vody



Množství	Litr (min.)	Litr (max.)
1 kg	0,252 L	0,264 L
5 kg	1,26 L	1,32 L

## Míchání



Doba míchání	Rychlost otáčky/min.	Odstoj
5 min	800	3 min

## Pokyny pro zpracování

Nátěr aplikujte na očištěnou výztuž středně tvrdým štětcem. Na výztuži nesmí stát voda. Nátěr aplikujte co nejdříve po dokončení přípravných prací. Povrch výztuže opatřete jedním úplným a celistvým nátěrem o tloušťce cca 0,5 mm. Velkou pečlivost věnujte zadní straně odhalené výztuže.

Není na závadu, jestliže dojde k natření přilehlého betonu, ale vždy musí být nátěr rozetřen do tenké vrstvy, aby byla zajištěna vysoká přídržnost sanačních malt.

Natřená výztuž se může ponechat odkrytá před aplikací sanačních malt vlivu povětrnosti až 4 týdny. Před zakrytím zkontrolujte souvislost nátěru.

Sanační maltu nebo beton lze nejdříve nanášet po 1 hodině, kdy je nátěr již zaschlý a nehrozí porušení nátěru.

## Tloušťka vrstvy



Maximální tloušťka vrstvy	1 mm
Doporučená tloušťka vrstvy	0,75 mm
Minimální tloušťka vrstvy	0,50 mm

## Spotřeba



**Spotřeba od**  
0,75

**Spotřeba materiálu v měrné jednotce**  
kg/m<sup>2</sup>/vrstva

## Vydatnost

Spotřeba materiálu	Vydatnost
5 kg	6.666 m <sup>2</sup>

## Zpracovatelnost



40 min

## Ošetření po aplikaci

Vyhnete se negativním účinkům slunce, tepla, vlhka a průvanu. Chraňte před mrazem a deštěm. Je zakázáno přímé zahřívání povrchu.

## Pokyny k nástrojům a čištění

Okamžitě po ukončení prací umyjte vodou. Zaschlé zbytky očistěte mechanicky.

## DOPORUČENÉ SYSTÉMOVÉ VÝROBKY

1610	OPRAVNÁ MALTA R3	>30 MPa pro staticky zatěžované opravy
1620	OPRAVNÁ MALTA R3	Pro mokré stříkání
1640	OPRAVNÁ MALTA JEMNÁ	1,0mm: Pro jemný finální povrch
1650	OPRAVNÁ MALTA R4	

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Hlavní pojivo	Šedý cement
Vyrobena z materiálu	Minerální plnivo, inhibitory koroze, další přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti výrobku.
Třída reakce na oheň	A1
Objemová hmotnost v čerstvém stavu v Kg/m <sup>3</sup> od	1 500

## VARIANTY



Pro trhy	CZ/SK/AT
Barva	šedá
Netto hmotnost	5 kg
Druh balení	Kbelík
Materiál obalu	PP
GTIN (EAN)	9005561102034
Množství na paletě	72
Hmotnost na paletě	360 kg
Skladovatelnost	12 m.

Druh balení	Materiál obalu	Podmínky skladování
Kbelík	PP	Uchovejte v suchu. Skladování v originálních uzavřených obalech, Chraňte před poničením

### Služby

Služby na vyžádání u našich obchodně-technických zástupců:  
Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servis.  
Poradenská a servisní služba, odtrhové zkoušky, odběrů vzorků ze zdiva a jejich hodnocení na obsah vlhkosti a salinity.  
Při všech nejasnostech ohledně zpracování, přípravy podkladu či konstrukčních zvláštnostech žádejte konzultaci.

## Likvidace materiálu (odpadů)

Nespotřebované zbytky nevylévejte do kanalizace.  
Nespotřebované zbytky smíchejte s vodou a nechte ztuhnout.  
Poté zlikvidujte jako stavební odpad v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy.

## Likvidace obalů

Kontaminované obaly likvidujte jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list). Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k recyklaci. Nesmí se likvidovat společně s komunálním odpadem. Obal likvidujte v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy.

## Kvalita

Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích.

## Poznámky

Dodržujte závazné předpisy, pracovní postupy a platné normy.  
Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.

Doplňující technické informace:

-----  
Počet nátěrů: 1. nátěr  
-----

Tloušťka čerstvého nátěru: 500 µm  
-----

Doba čekání před aplikací reprofilačních malt: cca. 1 hod.  
-----

Přídržnost k podkladu:  $\geq 2,0$  MPa  
-----

Ochrana proti korozi: Vyhovuje

## Právní upozornění

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá přímému vlivu výrobce, neodpovídá výrobce za škody způsobené chybným použitím či zpracováním výrobku.  
V případě pochybností ohledně způsobu použití či zpracování výrobku doporučujeme vyžádat si informace od našich obchodně-technických zástupců.  
Výrobce si vyhrazuje právo na změnu technického listu v případě potřeby jeho aktualizace.  
Vydáním nového technického listu se ruší a nahrazuje vydání předchozí.  
Aktuální znění technických listů, informace o produktech a službách i všeobecné obchodní podmínky výrobce jsou dostupné na [www.cemix.cz](http://www.cemix.cz).