

COVERING SYSTEM

8815**LEPIDLO A TĚSNICÍ HMOTA**

PRUŽNÝ HYBRIDNÍ TMEL

Okamžitá přidržnost a fixace

Okamžitá přidržnost a fixace: 430 kg/m².

Vynikající adheze k různým materiálům: Dlouhá životnost spoje.

Vysoká elasticita: Odolnost vůči povětrnostním vlivům.

Lepení i na vlhké povrchy.

Bez rozpouštědel a izokyanátů.

Bez zápachu: Šetrný vůči okolí.



Interiér: podlaha + stěna + strop

Vhodné pro oblast soklu

Pro ruční zpracování

Oblast použití

Lepení: např. sklo, přírodní kámen, minerálně-akrylátový kompozit, křemenný konglomerát, beton, cihly, slínky, sádra, mnoho syntetických materiálů, OSB, MDF a HDF desky, dřevotřískové a lepené desky, překližka, MFP a laminované desky, dekorativní, surové a konstrukční dřevo, železo, hliník, pozinkovaný plech, ocel, nerezová ocel a další kovy, keramické dlaždice, kamenina, korek.

Montáž: např. soklové lišty z MDF, polyuretanu, hliníku, nerezové oceli, PVC a dřeva, parapety, schody, prahy dveří, střešní hrany, konstrukční panely, izolační materiály, sádrokarton, polystyrenové dekorace a ozdobné rámy.

Utěsnění: např. sokly, okenní rámy, schodišťové stupně, parapety, prahy dveří a sádrokarton. Je také vhodný k utěsnění trhlin ve stěnách a stropěch.

Nevhodné pro PE, PP, PTFE ani bitumen. Při lepení plastů vždy nejprve proveďte test adheze.

Přilnavost k plastům se může lišit v závislosti na druhu a kvalitě plastu.

Oblast vytápění-chlazení



Podlaha + Stěna

PODMÍNKY PŘI ZPRACOVÁNÍ

Teplota pro zpracování (min.)

0 °C

Teplota pro zpracování (max.)

40 °C

Povětrnostní podmínky

Vysoká vlhkost vzduchu a nízké teploty mohou negativně ovlivnit zrání a prodloužit tuhnutí materiálu. Při zpracování se vyhněte přímým negativním účinkům slunce, tepla, vlhka a průvanu. Chraňte před vysokým mrazem a deštěm. Je zakázáno přímé zahřívání materiálu.

ZPRACOVÁNÍ

Požadavky na podklad

Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasákavý. Povrch nesmí být zmrzlý, nebo vodoodpudivý. Podklad musí být objemově stabilní a musí mít požadovanou rovinnost.

Příprava podkladu

Podklad je zapotřebí před aplikací odmastit. Při spárování do spár se vkládá separační provazec z důvodu zamezení spoje do tří stran. Spáru před aplikací tmelu olepíme olepovací páskou.

Pokyny pro zpracování

Kartuši vložte do aplikační pistole používané pro husté hmoty (vzhledem k viskozitě výrobku).
LEPENÍ: Nanášejte pod pravým úhlem na lepené plochy. Výrobek nanášejte jednostranně ve svislých pruzích v rozestupech 20–30 cm (v závislosti na velikosti a hmotnosti lepeného prvku), aby byl zajištěn dobrý přístup vzdušné vlhkosti k lepenému spoji. Lepené prvky by měly být spojeny do 10 minut od nanesení lepicí spáry. Aby bylo dosaženo optimální pevnosti spoje, měly by být lepené prvky k sobě přitlačeny tak, aby tloušťka spoje byla 2–3 mm. Korekce polohy lepeného prvku je možná do 10 minut od nanesení lepidla na spojované plochy.
SPÁROVÁNÍ: Tmel vtlačíme do spáry za pomoci aplikační pistole. Spáru uhladíme roztokem saponátu za pomoci vhodného nástroje - stěrky. Po uhlazení okamžitě odstraníme olepovací pásku. Po vytvrzení doporučujeme přetřít.
Lepicí tmel lze z nástrojů a lepených prvků odstranit suchým hadříkem nebo hadříkem namočeným v lihu nebo extrakčním benzínu, po vytvrzení však pouze mechanicky. Nepoužívejte na PE, PP, PC, PMMA, PTFE, měkké plasty, neopren a bitumenové podklady.

Tloušťka vrstvy



Maximální tloušťka vrstvy	20 mm
Doporučená tloušťka vrstvy	8 mm
Minimální tloušťka vrstvy	5 mm

Spotřeba

Spotřeba materiálu v měrné jednotce
L/m³

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vyrobeno z materiálu

MS - polymer

VARIANTY



Pro trhy	CZ/SK
Délka bez obalu	48 mm
Objem balení	290 ml
Barva	bílá
Množství	1 ks
Druh balení	Tuba
Materiál obalu	PE
GTIN (EAN)	9005561108081
Množství na paletě	1560
Skladovatelnost	18 m.

Druh balení	Materiál obalu	Podmínky skladování
Tuba	PE	Chraňte proti mrazu, Skladování při teplotě od +5 do +30 °C, Skladování v originálních uzavřených obalech

Služby

Služby na vyžádání u našich obchodně-technických zástupců:
Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servis.
Poradenská a servisní služba, odtrhové zkoušky, odběrů vzorků ze zdiva a jejich hodnocení na obsah vlhkosti a salinity.
Při všech nejasnostech ohledně zpracování, přípravy podkladu či konstrukčních zvláštnostech žádejte konzultaci.

Likvidace materiálu (odpadů)

Nespotřebované zbytky nechat ztuhnout (vyschnout) na vzduchu. Zlikvidujte jako stavební odpad v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy.

Likvidace obalů

Kontaminované obaly likvidujte jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list). Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k recyklaci. Nesmí se likvidovat společně s komunálním odpadem. Obal likvidujte v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy.

Kvalita

Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích.

Poznámky

Dodržujte závazné předpisy, pracovní postupy a platné normy.
Doba tvorby svrchní vrstvy: 10–20 min (23°C, RH 50%)
Rychlost vytvrzení: 2–3 mm/24 h (23°C, RH 50%)
Vytvrzený spoj:
Tvrdość (Shore A): 53 ±3
Prodloužení při přetržení: >400 %
Modul pružnosti: 1,3 N/mm²
Teplotní odolnost (po vytvrzení): -40/+90°C
Pevnost v tahu: 1,8 ±0,3 MPa

Právní upozornění

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá přímému vlivu výrobce, neodpovídá výrobce za škody způsobené chybným použitím či zpracováním výrobku.

V případě pochybností ohledně způsobu použití či zpracování výrobku doporučujeme vyžádat si informace od našich obchodně-technických zástupců.

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu technického listu v případě potřeby jeho aktualizace.

Vydáním nového technického listu se ruší a nahrazuje vydání předchozí.

Aktuální znění technických listů, informace o produktech a službách i všeobecné obchodní podmínky výrobce jsou dostupné na www.cemix.cz.